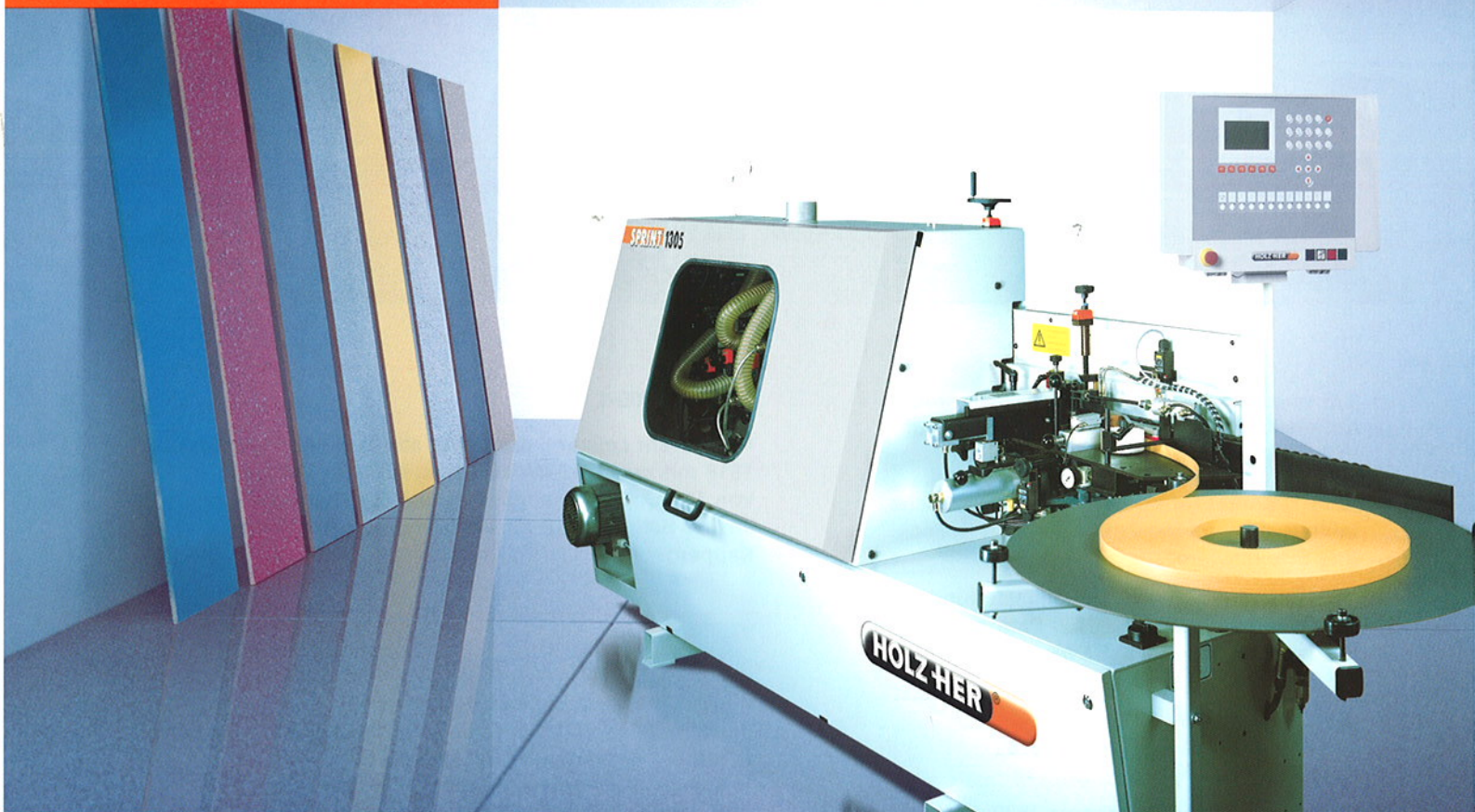


**SPRINT**  
**1305/1305-1**



## Basismodell mit innovativer Technik

Für die Herstellung von Möbeln und im Innenausbau ist die maschinelle Kantenverarbeitung unverzichtbar. Beste Fugenoptik, Wirtschaftlichkeit und Komfort sind die drei wichtigsten Argumente für die Investition in eine SPRINT 1305 – das Einstiegsmodell von HOLZ-HER, an dem besonders für kleine Betriebe kein Weg vorbeiführt. Nur 3,25 m lang und ausgestattet mit fünf leistungsstarken Kernaggregaten verarbeitet die SPRINT 1305 Rollen- und Massivkanten bis 3 mm in perfekter Qualität.

Die stabile Konstruktion unterscheidet sich nur in den Abmessungen von den großen Maschinen und legt die Basis für eine präzise Fertigung. Die komfortable SPS-Maschinensteuerung mit integrierter Betriebsdatenerfassung ist bei HOLZ-HER Standard. Das patentierte Kleberauftragssystem, ein Schlüsselaggregat in der Kantenverarbeitung, kombiniert die Stärken eines geschlossenen Heizsystems mit den überragenden Vorteilen der Düsenteknik.

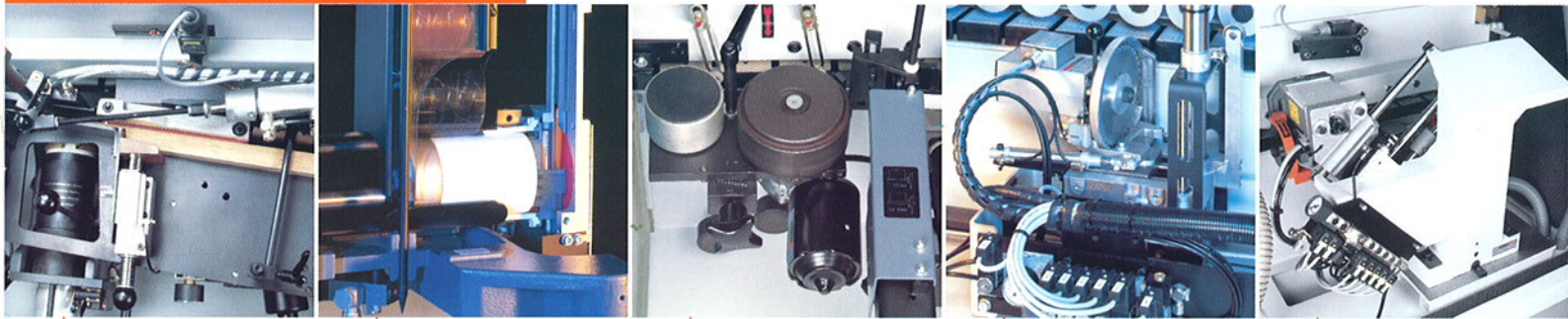
### **SPRINT 1305**

Modell	1305	1305-1
Kantenstärke mm	0,4 – 3	0,4 – 3
Kantenhöhe mm	45	45
Plattenstärke mm	6 – 45	6 – 45
Vorschub m/min.	8	12

Ihr Partner für Produktivität und Präzision

**HOLZ-HER**<sup>®</sup>  
Spezialmaschinen

# Aggregate mit souveräner Leistung



Auf Wunsch gibt es Bestückungsvarianten, um die Kantenanleimmaschine speziell auf Ihre Anforderungen abzustimmen.

- (Bild 1) Kantenzuführung – vollautomatische, bedienerfreundliche Zuführung von Rollen- und Streifenware
- (Bild 2) Kleberauftrag – Basisausstattung ist das patentierte HOLZ-HER Patronensystem für die Verarbeitung von EVA- und PU-Klebern
- (Bild 3) Druckwerk 1912 – starker Anpressdruck für saubere Kantenverklebung
- (Bild 4 und 5) Kappaggregate 1822 und 1918 (zweimotorig) – linearer Schnitt für ein sauberes Kappergebnis
- (Bild 6) Multifunktionsaggregate – zum Bündig-, Radius- und Fasefräsen; auf Wunsch mit motorischer Verstellung

## SPRINT 1305-1

Noch mehr Leistung durch das stärkere Kappaggregat 1918 mit zwei 0,22-kW-Motoren. Höherer Vorschub – von 12 m/min. – mehr Durchsatz. Der ziehende, lineare Schnitt sorgt für ein präzises, ausschnittsfreies Kappergebnis.

- (Bild 7) Steuerung – LED-Anzeige für Aggregatvorwahl, großes LCD-Display mit Klartextanzeige und Grafik, Einzelanwahl der Aggregate; Intervallanzeige für kürzesten Werkstückabstand



Die technischen Daten stellen Richtlinien dar. Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten, da HOLZ-HER Maschinen ständig weiterentwickelt werden. Die Abbildungen sind unverbindlich. Die Maschinen enthalten zum Teil Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Zur besseren Information wurden die Maschinen zum Teil ohne die vorgesehene Schutzhaube abgebildet.

**REICH**  
Spezialmaschinen GmbH  
D-72608 Nürtingen  
Tel.: +49 (0) 70 22 702 - 0  
Fax: +49 (0) 70 22 702 - 101  
www.holzher.de